

# SHANTUI Planiererraupe DH 13M LGP

China's „King of Bulldozer“! Mehr als 10.000 Planiererraupen werden jährlich gebaut mit 5.500 Mitarbeitern

IVECO-FPT-Group ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik/Motortechnik.

In 10 Fertigungswerken und 7 Forschungs- und Entwicklungszentren sind weltweit mehr als 8.000 Mitarbeiter beschäftigt. Zum Vertriebsnetz gehören 73 Händler und über 800 Servicezentren in fast 100 Ländern.

Motore sind auf maximale Lebensdauer, lange Wartungsintervalle und minimalen Kraftstoffverbrauch ausgelegt für die Baubranche, Industrie und Marine. Dies ist der beste Beweis für ihre Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit.

- IVECO 4-Zylinder Turbodiesel-Motor, 4,5 Liter, Stufe V, adBlue
- Effizienzsprung markiert die neue Stage V NEF-Serie: in Zylinderkopf, Kolben und Turbolader wird die Leistung weiter entwickelt und die Konkurrenz hinter sich gelassen
- ROPS/FOPS Kabine mit Klimaanlage + Heizung
- 3.674 mm PAT Planierschild (sechs Wege), Schild klappbar (2.760 mm)

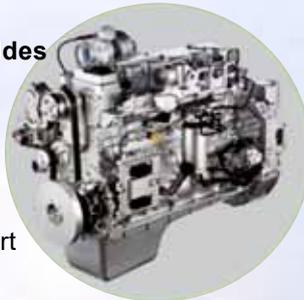
## Arbeitshydraulik von Linde

- Hydrauliksystem: Open-center mit „Load-Sensing“-Bedarfssteuerung
- Pumpentyp: Schrägscheibenpumpe
- Fördermenge max. 97 l/min.
- Druckbegrenzung: 220 bar
- Steuerblock: 3 Kreisläufe, Erweiterungsmöglichkeit auf 4
- Filterung: Rücklaufilter mit Magnetstab im Hydrauliktank
- Steuerung: Ein Joystick für alle Bewegungen des Schildes

## Fahrertrieb, Steuerung von Linde

- stufenloser hydrostatischer Fahrertrieb, unabhängiger Antrieb für jede Laufwerksseite
- Fahrgeschwindigkeit stufenlos regulierbar 0 - 10,0 km/h (vorwärts & rückwärts)
- Grenzlastregelung: Die elektronische Steuerung kontrolliert die Motordrehzahl und regelt die Fahrgeschwindigkeit in Abhängigkeit der erforderlichen Schubkraft
- Lenkung: Hydrostatisch
- Betriebsbremse: Hydrostatisch-selbsthemmend, verschleißfrei
- Parkbremse: Nasse Lamellenbremse, verschleißfrei, automatische Aktivierung bei Neutralstellung des Joysticks
- Kühlsystem: Hydraulikölkühler im Kombikühler, hydrostatischer Lüfterantrieb
- Filterung: Feinfilterung im Speisedrucksystem
- Endantrieb: Stirnrad mit nachgeschaltetem Planetengetriebe, doppelte Getriebeabdichtung
- Steuerung: Proportionaler Joystick für alle Fahr- und Lenkbewegungen. Optional: gerasterter Joystick mit Inchedal

## Turbodiesel-Motor von Iveco



ab **162.000,-**

ab Standort Eitmann

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Betriebsgewicht                      | 14.300 kg       |
| Brutto-Motorleistung                 | 125 kW (170 PS) |
| Maschinenbreite in Transportstellung | 3.000 mm        |
| Maschinenbreite über Laufwerk        | 2.910 mm        |
| Schildbreite klappbar                | 3.674 mm        |
| Schild eingeklappt                   | 2.760 mm        |
| Schildhöhe                           | 1.305 mm        |
| Aufreißtiefe                         | 500 mm          |
| Aushubhöhe                           | 600 mm          |
| Schildkapazität                      | 3,36 cbm        |
| Kettenplatten                        | 560 mm          |

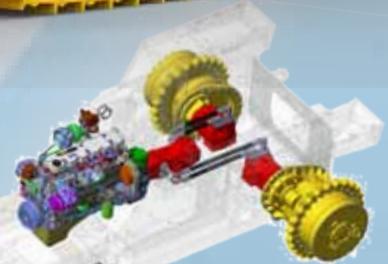
kompatibel mit elektr. Steuerungen von Linde Hydraulics

**SHANTUI**  
GARANTIE  
12 MONATE  
MAX: 2.000 h

## Optionen:

|  |         |
|--|---------|
| mit dreifachem Aufreißer + 1.200 kg        | 6.990,- |
| AGPS System, inklusive 1 Jahr Service      | 600,-   |
| Trimble Ready                              | 9.400,- |
| Garantieverlängerung 24 Monate, 3.000 Std. | 2.900,- |

neue Antriebstechnik: europäischer Antriebsstrang von Linde Hydraulics



[www.klarmann.de](http://www.klarmann.de)

05-2023// Preise in €, zzgl. MwSt; Abbildungen ähnlich; Änderungen, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.



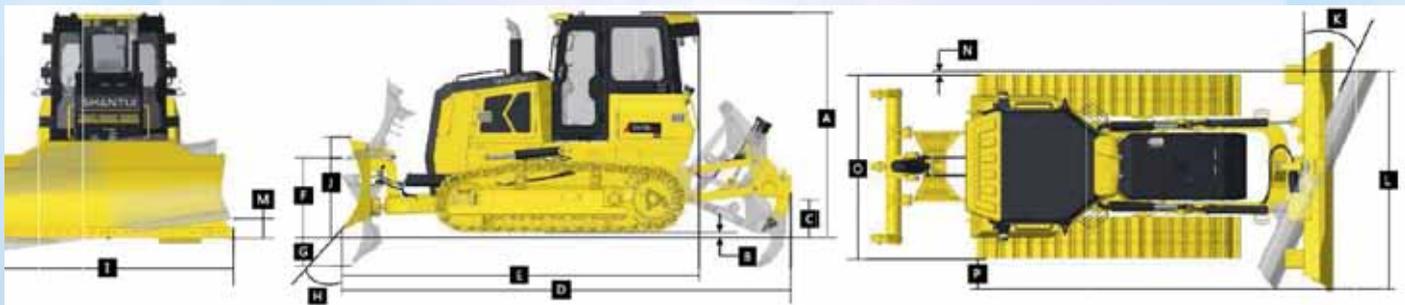
**KLARMANN-LEMBACH**



**09522 9220-0 97483 Eitmann**

# SHANTUI Planiererraupe DH 13M LGP

| DIMENSION  | LGP      |
|--|----------|
| A Maschinenhöhe  | 3.043 mm |
| B Kettensteghöhe   | 50 mm    |
| C Bodenfreiheit  | 360 mm   |
| D Maschinenlänge (mit Abschleppöse)  | 5.010 mm |
| E Maschinenlänge (ohne Abschleppöse)   | 4.958 mm |
| F max. Hubhöhe des Schildes  | 950 mm   |
| G max. Grabtiefe des Schildes  | 460 mm   |
| H Grabwinkel des Schildes  | 55°±3°   |
| I Schildbreite (faltbares Planierschild eingeklappt 2.760 mm)  | 3.674 mm |
| J Klingenhöhe  | 1.305 mm |
| K max. Schilddrehwinkel am Boden   | 25°      |
| L Maschinenbreite bei maximalem Drehwinkel des Schildes - Klappschild  | 3.000 mm |
| M max. Neigungshöhe des Schildes   | 560 mm   |
| N Vertikaler Abstand von der Außenseite des linken Raupenschuhs zur Außenseite des Schildes, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet | 6,5 mm   |
| O Bodenplatten Außenbreite   | 2910 mm  |
| P Vertikaler Abstand von der rechten Raupenschuhaußenseite zur Schildaußenseite, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet             | 417 mm   |
| Kettenplatten  | 560 mm   |



| Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 1035 kg) |  |         |
|---|--|---------|
| Q max. Reißtiefe  |  | 500 mm  |
| R max. Hubhöhe  |  | 600 mm  |
| S Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)                  |  | 1530 mm |
| S' Aufreißerbreite  |  | 1230 mm |
| T Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)                        |  | 1759 mm |
| U Neigungswinkel (am höchsten Punkt)                      |  | 43°     |
| V Schnittbreite   |  | 1696 mm |
| W Abstand zwischen den Reißzähnen                         |  | 800 mm  |

