

SHANTUI Planierraupe DH 16M XL

China's „King of Bulldozer“! Mehr als 10.000 Planierraupen werden jährlich gebaut mit 5.500 Mitarbeitern

IVECO-FPT-Group ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik/Motortechnik.

In 10 Fertigungswerken und 7 Forschungs- und Entwicklungszentren sind weltweit mehr als 8.000 Mitarbeiter beschäftigt. Zum Vertriebsnetz gehören 73 Händler und über 800 Servicezentren in fast 100 Ländern.

Motore sind auf maximale Lebensdauer, lange Wartungsintervalle und minimalen Kraftstoffverbrauch ausgelegt für die Baubranche, Industrie und Marine. Dies ist der beste Beweis für ihre Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit.

- IVECO 6-Zylinder Turbodiesel-Motor, 6,7 Liter, Stufe V, adBlue
- Effizienzsprung markiert die neue Stage V NEF-Serie: in Zylinderkopf, Kolben und Turbolader wird die Leistung weiter entwickelt und die Konkurrenz hinter sich gelassen
- ROPS/FOPS Kabine mit Klimaanlage + Heizung
- 3.305 mm PAT Planierschild (sechs Wege), Schild klappbar (2.400 mm)

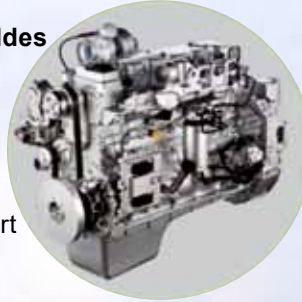
Arbeitshydraulik von Linde

- Hydrauliksystem: „Load-Sensing“-Bedarfssteuerung
- Pumpentyp: Schrägscheibenpumpe
- Fördermenge max. 140 l/min.
- Druckbegrenzung: 220 bar
- Steuerblock: 3 Kreisläufe, Erweiterungsmöglichkeit auf 4
- Filterung: Rücklauffilter mit Magnetstab im Hydrauliktank
- Steuerung: Ein Joystick für alle Bewegungen des Schildes

Fahrertrieb, Steuerung von Linde

- stufenloser hydrostatischer Fahrertrieb, unabhängiger Antrieb für jede Laufwerksseite
- Fahrgeschwindigkeit stufenlos regulierbar 0 - 10,0 km/h (vorwärts & rückwärts)
- Grenzlastregelung: Die elektronische Steuerung kontrolliert die Motordrehzahl und regelt die Fahrgeschwindigkeit in Abhängigkeit der erforderlichen Schubkraft
- Lenkung: Hydrostatisch
- Betriebsbremse: Hydrostatisch-selbsthemmend, verschleißfrei
- Parkbremse: Nasse Lamellenbremse, verschleißfrei, automatische Aktivierung bei Neutralstellung des Joysticks
- Kühlsystem: Hydraulikölkühler im Kombikühler, hydrostatischer Lüfterantrieb
- Filterung: Feinfilterung im Speisedrucksystem
- Endantrieb: Stirnrad mit nachgeschaltetem Planetengetriebe, doppelte Getriebeabdichtung
- Steuerung: Proportionaler Joystick für alle Fahr- und Lenkbewegungen

Turbodiesel-Motor von Iveco



kompatibel mit elektr. Steuerungen von Linde Hydraulics

ab 199.000,-

ab Standort Eitmann

Betriebsgewicht	17.665 kg
Brutto-Motorleistung	151 kW (205 PS)
Maschinenbreite in Transportstellung	3.020 mm
Maschinenbreite über Laufwerk	2.600 mm
Schildbreite	3.305 mm
Schildbreite geklappt	2.400 mm
Schildhöhe	1.384 mm
Aufreißtiefe	492 mm
Aushubhöhe	572 mm
Schildkapazität	3,22 cbm
Kettenplatten	560 mm



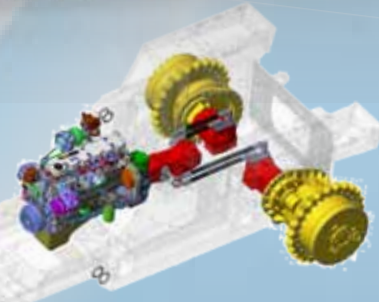
SHANTUI
GARANTIE

12 MONATE
MAX: 2.000 h

Optionen:

mit dreifachem Aufreißer + 1.200 kg	9.200,-
AGPS System, inklusive 1 Jahr Service	600,-
Trimble Ready	9.400,-
Garantieverlängerung 24 Monate 3.000 Std.	3.650,-

neue Antriebstechnik:
europäischer
Antriebsstrang
von Linde Hydraulics



www.klarmann.de

05-2023// Preise in €, zzgl. MwSt; Abbildungen ähnlich; Änderungen, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.



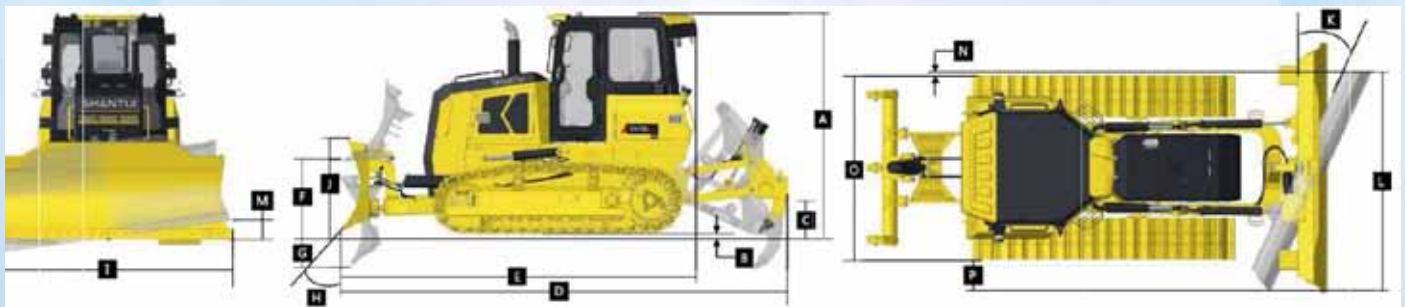
KLARMANN-LEMBACH



09522 9220-0 97483 Eitmann

SHANTUI Planiererraupe DH 16M XL

DIMENSION		XL
A	Maschinenhöhe	3.180 mm
B	Kettensteghöhe	65 mm
C	Bodenfreiheit	370 mm
D	Maschinenlänge (mit Abschleppöse)	5.800 mm
E	Maschinenlänge (ohne Abschleppöse)	5.545 mm
F	max. Hubhöhe des Schildes	1.028 mm
G	max. Grabtiefe des Schildes	642 mm
H	Grabwinkel des Schildes	55°-60°
I	Schildbreite (faltbares Planierschild eingeklappt 2.400 mm)	3.305 mm
J	Klingenhöhe	1.384 mm
K	max. Schilddrehwinkel am Boden	24°
L	Maschinenbreite bei maximalem Drehwinkel des Schildes	3.000 mm
M	max. Neigungshöhe des Schildes	435 mm
N	Vertikaler Abstand von der Außenseite des linken Raupenschuhs zur Außenseite des Schildes, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	-
O	Bodenplatten Außenbreite	2.600 mm
P	Vertikaler Abstand von der rechten Raupenschuhaußenseite zur Schildaußenseite, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	421 mm
	Kettenplatten	560 mm



Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 1493 kg)		
Q	max. Reißtiefe	492 mm
R	max. Hubhöhe	572 mm
S	Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)	1785 mm
S'	Aufreißerbreite	1298 mm
T	Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)	2082 mm
U	Neigungswinkel (am höchsten Punkt)	43°
V	Schnittbreite	1900 mm
W	Abstand zwischen den Reißzähnen	950 mm

